

50/15 PRIME S IOT

Cod. PR-OF200-040



Compresseur d'air sec version IOT, 2 cylindres, avec un débit d'air de 170 l/min à 5 bar de pression. Réservoir d'une capacité de 40 L, traitement de surface interne contre la corrosion.










Équipé d'une série de capteurs qui détectent en temps réel tous les paramètres de fonctionnement et les éventuelles anomalies. Tous les modèles sont également dotés d'un écran tactile et sont prêts à être connectés au MGF Cloud.

MGF propose chaque compresseur de la gamme IOT en 3 versions :

Eco - configuration avec le code STDYB

High - configuration avec le code STDYH

Full - configuration avec le code STDYF

Cod.	sSécheur	 Débit à @ 5bar	 Moteur	 Tension Hz	 Réservoir	 Niveau sonore	 Cycle de marche	 max P.	 Taille	 Poids net
50/15 PRIME S IOT PR-OF200-040	Non	m ³ /min l/min 0.17 170	kW 1.5	230V 50Hz	l 40	db(A) 66	70 %	bar 8	mm 600x410x770	Kg 46
50/15 PRIME S IOT 400 V PR-OF200-040-400	Non	m ³ /min l/min 0.17 170	kW 1.5	400V 50/60Hz	l 40	db(A) 66	70 %	bar 8	mm 600x410x770	Kg 46

Performances de livraison d'air

