



MGF HYBRID 1S CB

Cod. AS-075-EX

Pompe aspirante semi-humide 0,75 Hp, débit maximum 1.100 l/min, dépression 120 mbar. La grande fiabilité du système de séparation centrifuge garantit un fonctionnement correct de la pompe aspirante pendant plusieurs années. Les roues de la pompe sont en aluminium et garantissent une fiabilité maximale dans le temps. Le modèle HYBRID 1S est également disponible avec séparateur d'amalgame (code AS-075-EX-AS).

-  Utilisation simultanée maximale: 1
-  Nombre d'unités: 2

 Capacité en air	 Moteur	 Tension Hz	 Niveau sonore	 Cycle de marche	 Prevalenza max	 Taille	 Poids net	
m ³ /min 0.0011	l/min 1.1	kW 0.55	230V 50Hz	db(A) 63	100 %	mbar 120/140	mm 530x320x350	Kg 15

Kit de maintenance

Kit	Description	Type	Heures
AS-50060240	<p>Kit d'entretien annuel HYBRID 1, HYBRID 2</p> <p>Comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Collecteur d'eau - AS-50060214, 1 quantité • Clapet anti-retour, séparateur d'eau - AS-50060220, 1 quantité • 1,2 m de tuyau PVC pour séparation d'eau • Fiche d'information 	Ordinaire	1y
AS-50060210	<p>Kit d'entretien extraordinaire hybride 1,2,5</p> <p>Le kit d'entretien extraordinaire comprend : une roue de séparateur de liquide, un clapet anti-retour, un raccord de 15 mm (avec joint torique), un clip et une fiche d'information.</p>	Extraordinaire	4.000h/4y