



MGF HYBRID A 1

Cod. AS-094-EX-AS

Pompe d'aspiration semi-sec 1.2 Hp, débit maximum 1.100 l/min, hauteur manométrique maximum 180 mbar. Moteur intégré du séparateur de sécrétions et récupérateur d'amalgame conçu pour 2 postes de travail. La grande fiabilité du système de séparation centrifuge garantit le bon fonctionnement de la pompe aspirante pendant plusieurs années. Les roues de la pompe sont en aluminium et garantissent une fiabilité maximale dans le temps.

 Utilisation simultanée maximale: 2

 Nombre d'unités: 2

								
Capacité en air		Moteur	Tension Hz	Niveau sonore	Cycle de marche	Prevalenza max	Taille	Poids net
m ³ /min	l/min	kW	230V 50Hz	db(A)	100 %	mbar	mm	Kg
0.0011	1.1	0.94		57		180	570x770x400	22

Kit de maintenance

Kit	Description	Type	Heures
AS-50060240	<p>Kit d'entretien annuel HYBRID 1, HYBRID 2</p> <p>Comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Collecteur d'eau - AS-50060214, 1 quantité • Clapet anti-retour, séparateur d'eau - AS-50060220, 1 quantité • 1,2 m de tuyau PVC pour séparation d'eau • Fiche d'information 	Ordinaire	1y
AS-50060210	<p>Kit d'entretien extraordinaire hybride 1,2,5</p> <p>Le kit d'entretien extraordinaire comprend : une roue de séparateur de liquide, un clapet anti-retour, un raccord de 15 mm (avec joint torique), un clip et une fiche d'information.</p>	Extraordinaire	4.000h/4y