










MGF HYBRID 2

Cod. AS-100-EX

Pompe d'aspiration semi-sec 1,5 Hp, débit maximum 1 500 l/min, hauteur manométrique maximum 180 mbar. La grande fiabilité du système de séparation centrifuge garantit le bon fonctionnement de la pompe aspirante pendant plusieurs années. Les roues de la pompe sont en aluminium et garantissent une fiabilité maximale dans le temps. Le modèle HYBRID 2 est également disponible dans la version avec séparateur d'amalgame (code AS-100-EX-AS).

 Utilisation simultanée maximale: 3

 Nombre d'unités: 3

							
Capacité en air	Moteur	Tension Hz	Niveau sonore	Cycle de marche	Prevalenza max	Taille	Poids net
m³/min 0.0015	l/min 1.5	kW 1.3	230V 50Hz	db(A) 63	100 %	mbar 180	mm 580x450x400
							Kg 27

Kit de maintenance

Kit	Description	Type	Heures
AS-50060240	Kit d'entretien annuel HYBRID 1, HYBRID 2 Comprend : <ul style="list-style-type: none"> • Collecteur d'eau - AS-50060214, 1 quantité • Clapet anti-retour, séparateur d'eau - AS-50060220, 1 quantité • 1,2 m de tuyau PVC pour séparation d'eau • Fiche d'information 	Ordinaire	1y
AS-50060210	Kit d'entretien extraordinaire hybride 1,2,5 Le kit d'entretien extraordinaire comprend : une roue de séparateur de liquide, un clapet anti-retour, un raccord de 15 mm (avec joint torique), un clip et une fiche d'information.	Extraordinaire	4.000h/4y