



## MGF HYBRIDE A2

**Cod. AS-100-EX-AS**

Pompe d'aspiration semi-sec 1,5 Hp, débit maximum 1 500 l/min, hauteur manométrique maximum 180 mbar. La grande fiabilité du système de séparation centrifuge garantit le bon fonctionnement de la pompe aspirante pendant plusieurs années. Les roues de la pompe sont en aluminium et garantissent une fiabilité maximale dans le temps. Version avec séparateur d'amalgame (code AS-100-EX-AS).

 Utilisation simultanée maximale: 3

 Nombre d'unités: 3

 Capacité en air	 Moteur	 Tension Hz	 Niveau sonore	 Cycle de marche	Prevalenza max	 Taille	 Poids net	
m <sup>3</sup> /min 0.0015	l/min 1.5	kW 111.3	230V 50Hz	db(A) 63	100 %	mbar 180	mm 645x780x400	Kg 29.5

## Kit de maintenance

Kit	Description	Type	Heures
AS-50060240	<p><b>Kit d'entretien annuel HYBRID 1, HYBRID 2</b></p> <p>Comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Collecteur d'eau - AS-50060214, 1 quantité</li> <li>• Clapet anti-retour, séparateur d'eau - AS-50060220, 1 quantité</li> <li>• 1,2 m de tuyau PVC pour séparation d'eau</li> <li>• Fiche d'information</li> </ul>	Ordinaire	1y
AS-50060210	<p><b>Kit d'entretien extraordinaire hybride 1,2,5</b></p> <p>Le kit d'entretien extraordinaire comprend : une roue de séparateur de liquide, un clapet anti-retour, un raccord de 15 mm (avec joint torique), un clip et une fiche d'information.</p>	Extraordinaire	4.000h/4y