

50/15 PRIME M IOT

Cod. PR-OF200-040-M



Compresseur d'air sec version IOT, 2 cylindres, avec un débit d'air de 152 l/min à 5 bar de pression. Réservoir d'une capacité de 40 L, traitement de surface interne contre la corrosion.










Équipé d'un sécheur à membrane et d'une série de capteurs qui détectent en temps réel tous les paramètres de fonctionnement et les éventuelles anomalies. Tous les modèles disposent également d'un écran tactile et sont prêts à être connectés au MGF Cloud.

MGF propose chaque compresseur de la gamme IOT en 3 versions :

Eco - configuration avec le code STDYB

High - configuration avec le code STDYH

Full - configuration avec le code STDYF

Cod.	sSécheur	 Débit à @ 5bar	 Moteur	 Tension Hz	 Réservoir	 Niveau sonore	 Cycle de marche	 max P.	 Taille	 Poids net
50/15 PRIME M IOT PR-OF200-040-M	Oui	m ³ /min l/min 0.152 152	-	230V 50Hz	l 40	db(A) 66	70 %	bar 8	mm 710X410X770	Kg 50
50/15 PRIME M IOT 400 V PR-OF200-040-M-400	Oui	m ³ /min l/min 0.152 152	kW 1.5	400V 50/60Hz	l 40	db(A) 66	70 %	bar 8	mm 710X410X770	Kg 50

Performances de livraison d'air

