

## CS 30/15 PRIME S IOT

**Cod. PR-CS200-040**



Compresseur d'air sec version IOT, 2 cylindres, avec un débit d'air de 170 l/min à 5 bar de pression. Réservoir d'une capacité de 40 L, traitement de surface interne contre la corrosion.










Equipé d'une cabine insonorisée et d'une série de capteurs qui détectent en temps réel tous les paramètres de fonctionnement et les éventuelles anomalies. Tous les modèles sont également équipés d'un écran tactile et sont prêts à être connectés au MGF Cloud.

MGF propose chaque compresseur de la gamme IOT en 3 versions :

Eco - configuration avec le code STDYB

High - configuration avec le code STDYH

Full - configuration avec le code STDYF

Cod.	sSécheur	 Débit à @ 5bar	 Moteur	 Tension Hz	 Réservoir	 Niveau sonore	 Cycle de marche	 max P.	 Taille	 Poids net
CS 30/15 PRIME S IOT PR-CS200-040	Non	m³/min l/min 0.17 170	kW 1.5	230V 50Hz	l 40	db(A) 53	70 %	bar 8	mm 720x490x890	Kg 94
CS 30/15 PRIME S IOT 400 V PR-CS200-040-400	Non	m³/min l/min 0.17 170	kW 1.5	400V 50/60Hz	l 40	db(A) 53	70 %	bar 8	mm 720x490x890	Kg 94

## Performances de livraison d'air

